

라임티타니아계

■ 용도

STS 309S, 내열주강, 스테인리스 클래드강, 스테인리스강과 연강 등의 이종금속의 용접 또는 육성용접 등에서 탄소의 함량을 특히 낮추고자 하는 경우.

■ 특성

저탄소, 22%Cr-12%Ni 스테인리스 용접재료로 용접금속내에 다량의 페라이트를 함유하고 있어 스테인리스강과 연강의 이종금속 접합용접에서의 내균열성이 우수하며, 특히 클래드강의 초충용접에 주로 사용될 수 있습니다. 특히 용접금속내 저탄소 함유로 인해 내입계부식성이 우수하며, 직류전류로 사용이 가능합니다.

■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 1시간정도 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 운봉폭은 봉경의 2.5배 이내가 바람직합니다.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.40	1.92	24.3	13.2

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
590 (60)	38

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (DC⊕)

봉경 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장 (mm)	250	300	350	350	350
전류범위	하향 30~50	50~80	80~110	100~150	140~180
(A)	입향·상향 25~45	40~60	70~90	80~130	-

■ 용접자세



■ 인증기관