

오스테나이트계 STS강용
(Mo성분함유 STS 이종용접용)

KS D 7014 D309MoL-16
AWS A5.4 E309LMo-16
JIS Z 3221 D309MoL-16

KST-309LMo

라임티타니아계

■ 용도

STS 309S나 내열주강의 용접, STS 316, STS 316L클래드강 클래드면의 용접용, 이종금속의 용접 또는 라이팅 용접용.

■ 특성

라임티타니아계 저탄소, 22%Cr-12%Ni-2.5%Mo 스테인리스 용접재료로 Mo 성분을 함유한 스테인리스강과 연강의 이종금속 접합용접에 적합하며, 용접부의 높은 페라이트 함유로 인해 내균열성이 우수하고, 높은 Mo 성분의 함유로 인해 내산화성이 뛰어납니다. 직류 및 교류전류의 용접 전원 모두 사용이 가능합니다.

■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 1시간정도 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 운봉폭은 봉경의 2.5배 이내가 바람직합니다.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.76	1.78	23.2	13.1	2.4

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
590 (60)	41

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (AC 또는 DC⊕)

봉경 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉장 (mm)	250	300	350	350	350	
전류범위	하항	30~55	55~80	90~120	100~140	140~180
(A)	입항·상항	25~45	45~60	70~90	90~130	-

■ 용접자세



■ 인증기관

KR