KST-310

KS D 7014 D310-16
AWS A5.4 E310-16
JIS Z 3221 D310-16

오스테나이트계 STS강용
(25%Cr-20%Ni강용)

라임티타니아계

■ 용도

용착금속과 동일한 조성의 강재 또는 스테인리스 클래드강 클래드면의 용접용.
적용재료 : STS 310S, SCS 18, SCH 21, 22, SUH 310.

■ 특성

라임티타니아계 25%Cr-20%Ni 스테인리스 용접재료로서 용접작업성보다는 내균열성에 주안하여 설계된 제품으로 고온에서의 강도, 내식성 및 내열성이 우수하여 1000℃ 정도의 열처리를 행하는 이종합금의 용접부에 적합합니다. 용접전원으로는 직류 및 교류전류 모두 사용이 가능합니다.

■ 작업의 요점

① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 150~200℃에서 1시간정도 재건조한 후 사용하여 주십시오.
② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
③ 운봉폭은 봉경의 2.5배 이내가 바람직합니다.
④ 완전 오스테나이트 조직이므로 용접 균열에 주의하십시오.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.11	0.40	1.86	25.6	20.8

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm² {kgf/mm²}	연신율 (%)	40%HNO_3(질산) 비등
590 {60}	40	0.08g/m² · hr

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (AC 또는 DC⊕)

봉경	(mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장	(mm)	250	300	350	350	350
전류범위 (A)	하향	30~50	50~80	80~110	110~140	140~180
	입향 · 상향	25~45	40~60	70~90	90~130	–

■ 용접자세

■ 인증기관

CWB