

■ 용도

연강, 특수강과 스테인리스강과의 이종금속용접, 스테인리스 클래드강의 용접용, 경화육성용접의 밀갈기 용접용.

■ 특성

라임티타니아계 29%Cr-9%Ni 스테인리스 용접재료로 용접속내 높은 Cr 함유량으로 인해 다량의 페라이트가 함유되어 내균열성 면에서 가장 우수합니다. 뿐만 아니라 내열성과 내부식성이 우수하여 클래드층 또는 완충기 표면용접에 적용가능합니다. 용접전원으로는 직류 및 교류전류 모두 사용이 가능합니다.

■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 30~60분간 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 운봉폭은 가능한 한 좁게하여 주십시오.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.45	1.30	29.1	8.5

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
770 (79)	24

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (AC 또는 DC⊕)

봉경 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장 (mm)	300	350	350	350
전류범위	하향 40~80	70~110	110~140	140~180
(A)	입향·상향 35~75	70~90	80~120	-

■ 용접자세



■ 인증기관