

KST-316-15

KS D 7014 D316-15
AWS A5.4 E316-15
JIS Z 3221 D316-15

오스테나이트계 STS강용
(18%Cr-12%Ni-Mo강용)

라임티타니아계

■ 용도

AISI (STS) 316 스테인리스강의 용접, 황산염, 유기산을 취급하는 화학장치 혹은 표면경화육성의 밀갈기 등의 용접용.

■ 특성

용접적합성이 우수한 라임티타니아계 18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스 용접재료로 고온에서의 내산화성 및 고온 Creep성이 우수하며, 용접금속 중에 적당량의 페라이트가 함유되어 있어 내균열성이 우수합니다. 또한 슬래그 박리가 용이하며 스파터 발생이 최소화되어 있습니다. 용접전원으로는 직류전류가 사용가능합니다.

■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 1시간정도 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 윤봉폭은 봉경의 2.5배 이내가 바람직합니다.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.39	1.18	18.9	11.5	2.3

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm ² (kgf/mm ²)	연신율 (%)	5% H_2SO_4 (황산)
580 (59)	41	5.0g/m ² · hr

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (DC ⊕)

봉경 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장 (mm)	250	300	350	350	350
전류범위	하향 40~50	50~70	80~120	110~140	140~170
(A)	입향 · 상향 35~45	40~60	70~90	90~130	-

■ 용접자세



■ 인증기관