

오스테나이트계 STS강용
(18%Cr-12%Ni-Mo강용)

KS D 7014 D316-16
AWS A5.4 E316-16
JIS Z 3221 D316-16

KST-316

라임티타니아계

■ 용도

AISI (STS) 316 스테인리스강의 용접, 황산염, 유기산을 취급하는 화학장치 혹은 표면경화육성의 밀깎기 등의 용접용.

■ 특성

용접작업성이 우수한 라임티타니아계 18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스 용접재료로 고온에서의 내산화성 및 고온 Creep성이 우수하며, 용접금속 중에 적당량의 페라이트가 함유되어 있어 내균열성이 우수합니다. 또한 슬래그 박리가 용이하며 스파터 발생이 최소화되어 있습니다. 용접전원으로는 직류 및 교류전류 모두 사용이 가능합니다.

■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 1시간정도 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 운봉폭은 봉경의 2.5배 이내가 바람직합니다.

■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.73	1.18	18.3	12.5	2.3

■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)	5% H_2SO_4 (황산)
570 (58)	41	4.6g/m ² · hr

■ 제품치수 및 용접전류 범위 (AC 또는 DC⊕)

봉경 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장 (mm)	250	300	350	350	350
전류범위	하향 40~50	50~80	80~120	110~150	140~180
(A)	입향 · 상향 35~45	45~60	70~90	90~130	-

■ 용접자세



■ 인증기관

ABS, BV, CWB, GL