

# TENSILE WELD

오스테나이트계 STS강용  
(이종금속 및 밀갈기 용접용)

## 라임티타니아계

### ■ 용도

연강, 특수강과 스테인리스강과의 이종금속용접, 스테인리스 클래드강의 용접, 경화육성용접의 밀갈기 용접용.

### ■ 특성

라임티타니아계 29%Cr-9%Ni 스테인리스 용접재료로 주요 용도는 KST-312 제품과 동일합니다. 용접금속내 높은 Si 함유량으로 인해 비드퍼짐성이 우수하여 아름다운 용접비드를 얻을 수 있으며, 용접전원으로는 직류 및 교류전류 모두 사용이 가능합니다.

### ■ 작업의 요점

- ① 용접봉이 흡습한 경우, 사용전에 반드시 300~350°C에서 30~60분간 재건조한 후 사용하여 주십시오.
- ② 아아크의 길이는 가능한 한 짧게 유지하여 주십시오.
- ③ 윤봉폭은 가능한 한 좁게하여 주십시오.

### ■ 용착금속의 화학성분의 일례 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.95	1.48	29.8	8.6

### ■ 용착금속의 기계적 성질의 일례

인장강도 N/mm <sup>2</sup> {kgf/mm <sup>2</sup> }	연신율 (%)
770 (79)	24

### ■ 제품치수 및 용접전류 범위 (AC 또는 DC⊕)

봉경 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0
봉장 (mm)	300	350	350	350
전류범위	하향 40~80	70~110	110~140	140~180
(A)	입향·상향 35~70	70~100	90~130	-

### ■ 용접자세



### ■ 인증기관