

- ()
- 1)
- 가)

350~400 1

가

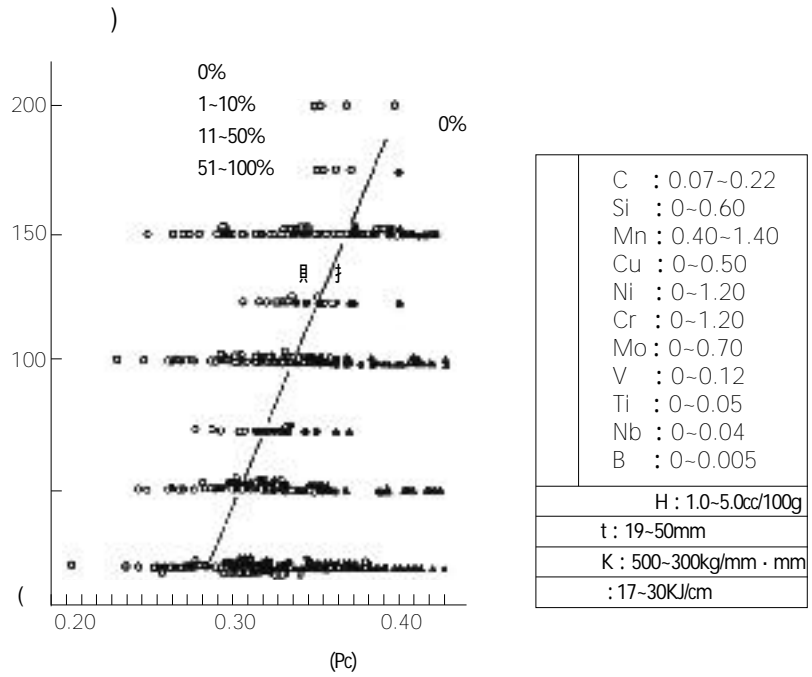
용접재료 사용자료

단위환산표

주요원소의 물리적성질

실용금속 및 합금의 물성표

- KSMEL 용접재료 일람표
- 피복아이크 용접봉
- 마그(MAG)용접재료
- 그·티그(MIG·TIG)용접재료
- 서브머지드 아이크 용접재료
- 산소-아세틸렌 가스용접재료
- 절봉 식별색 및 인장일람표
- 재건조 조건 일람표
- 용접관계 규격 약호
- 용접재료 규격
- 용접시공자료
- 용접재료 사용자료



(Pc) :

$$Pc = C + \frac{Si}{30} + \frac{Mn}{20} + \frac{Cu}{20} + \frac{Ni}{60} + \frac{Cr}{20} + \frac{Mo}{15} + \frac{V}{10} + 5B + \frac{t}{600} + \frac{H}{60} \quad (\%)$$

Pc (t=16~50mm)

Pcm :

$$Pcm(\%) = C + \frac{Si}{30} + \frac{Mn}{20} + \frac{Cu}{20} + \frac{Ni}{60} + \frac{Cr}{20} + \frac{Mo}{15} + \frac{V}{10} + 5B$$

Pw :

$$Pw = Pcm + \frac{H}{60} + \frac{t}{600} = Pcm + \frac{H}{60} + \frac{K}{40,000}$$

H : (cc/100g)

t : (mm)

K : (kg/mm · mm)