

- MIG 용접재료 일람표
- 피복아이스 용접봉
- 마그(MAG)용접재료
- 그·티그(MIG·TIG)용접재료
- 서브머지드 아이스 용접재료
- 산소-아세틸렌 가스용접재료
- 절충 식별색 및 인정일람표
- 재건조 조건 일람표
- 용접관계 규격 약호
- 용접재료 규격
- 용접시공자료
- 용접재료 사용자료

3)

가)

) 13Cr, 18Cr Cr Cr-Ni

) Cr-Ni

가

가

150

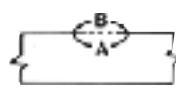
가

$$W_n = X \cdot P^n(X-Y) \quad W_n : n$$

X :

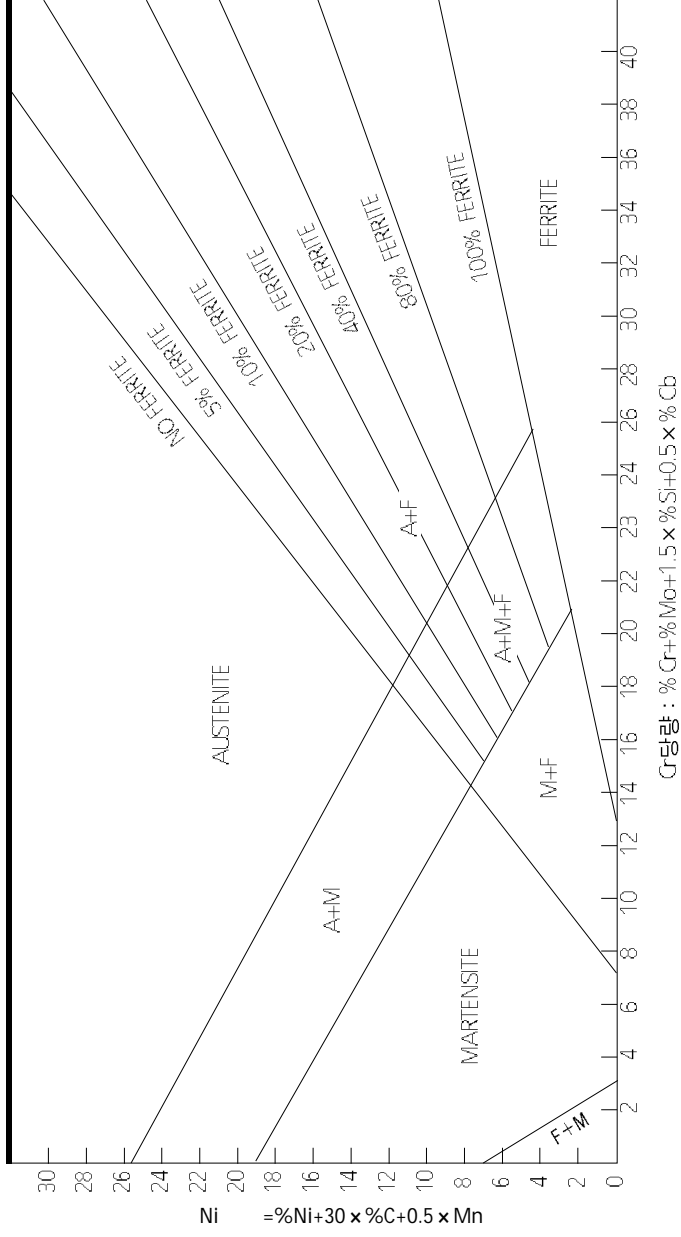
Y :

P :



$$= \frac{A}{A+B} \times 100(\%)$$

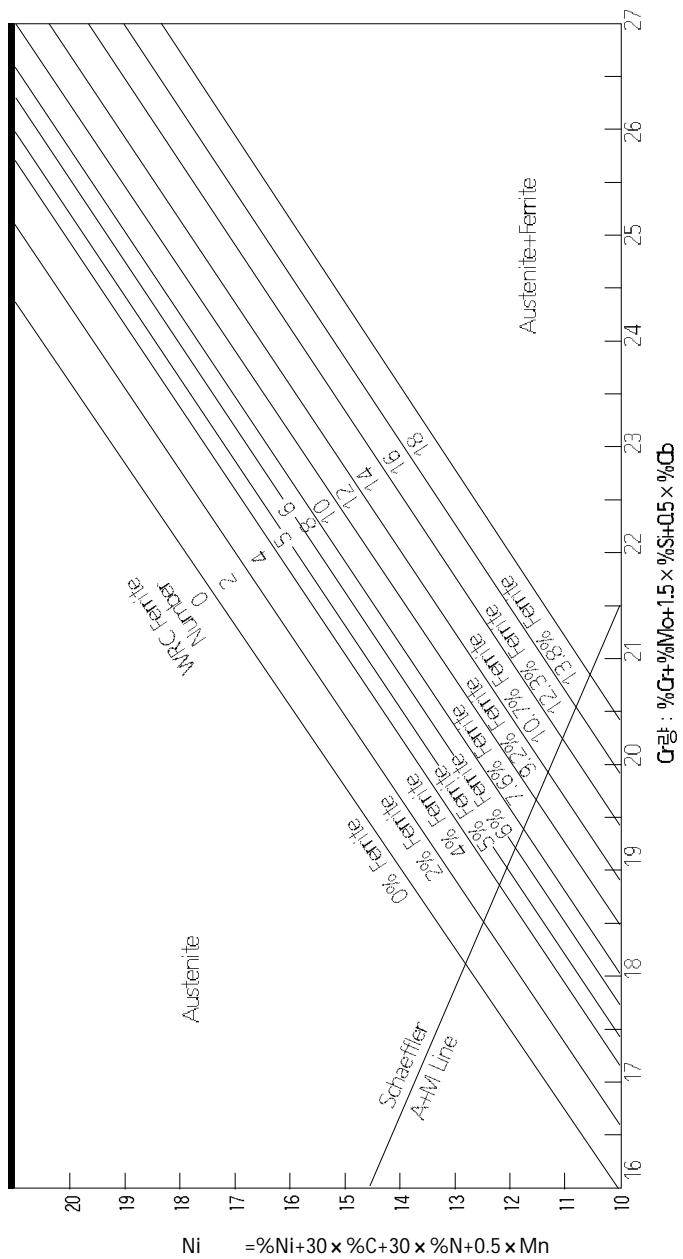
나) Schaeffler 조직도



- 용접재료 사용자료
- 단위환산표
- 주요원소의 물리적성질
- 실용금속 및 합금의 물성표

- 용접재료 사용자료
- 용접시공자료
- 용접재료 규격
- 용접관계 규격 약호
- 표면조건 및 인장일람표
- 표면처리지드 이이크 용접재료
- 그 · 티그(MIG · TIG)용접재료
- 마그(MAG)용접재료
- 피복이이크 용접재료
- KSMEL 용접재료 일람표

다) Delong 조직도



비고 : Ni의 양은 실측치가 바람직하다. 그러나 실제분석이 불가능할 때는 다음의 값을 적용해야 한다.  
 Ni/MW : 0.08%(예외), Fluxced 용접 : 0.12% 기타 : 0.06%

$$Ni = \%Ni + 30 \times \%C + 30 \times \%N + 0.5 \times Mn$$

$$Cr+Mo+1.5Si+0.5Cb$$