

4) (MAG)

가)

) 가  
가

CO<sub>2</sub> JIS 3 (JIS K1106) CO<sub>2</sub>

Ar가 Ar가 (JIS K1105)

O<sub>2</sub> JIS K1101

) 가

가 가

MIG CO<sub>2</sub>

: 15 ~ 20 /min

2m/sec : 25 ~ 30 /min

) ( )

( )가 ,

)

가 가 가

가

) -

가

(A)	- (mm)
300	10 ~ 20
300	20 ~ 30

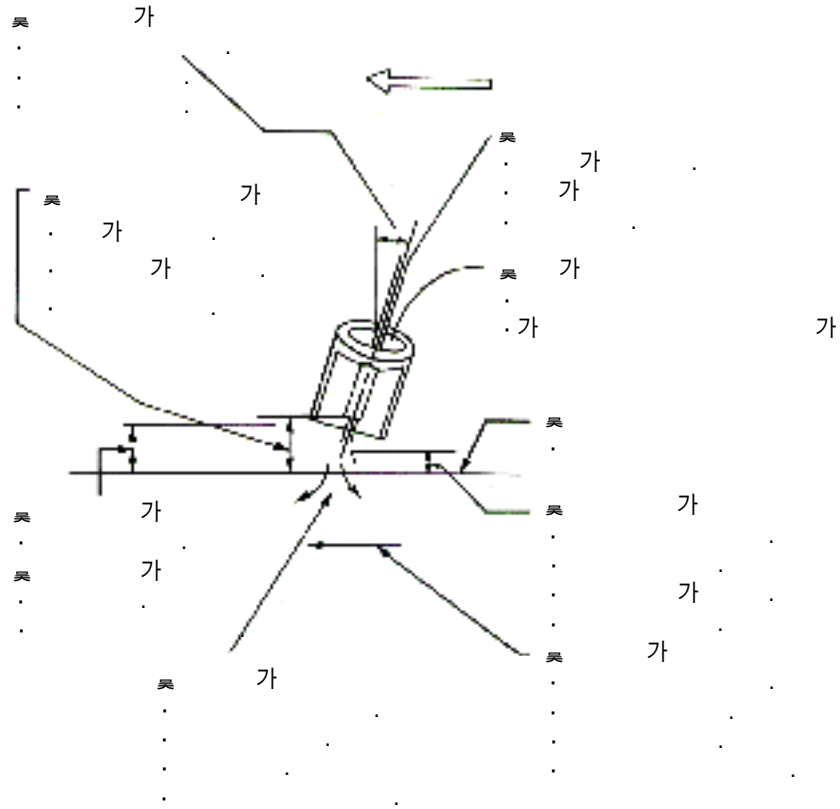
용접재료 사용자료

단위환산표

주요원소의 물리적성질

실용금속 및 합금의 물성표

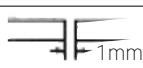
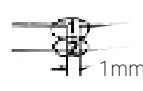
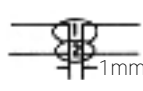
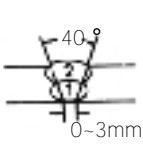
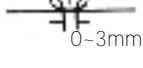
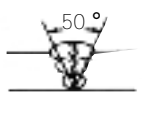
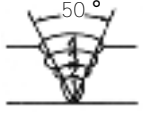
)



- MIG/MAG 용접재료 일람표
- 피복아이스 용접봉
- MIG(MAG)용접재료
- 그·티그(MIG·TIG)용접재료
- 서브머지드 아이스 용접재료
- 산소-아세틸렌 가스용접재료
- 용접봉 식별색 및 인장일람표
- 재건조 조건 일람표
- 용접관계 규격 약호
- 용접재료 규격
- 용접시공자료
- 용접재료 사용자료

) (MAG)

( 가 : CO<sub>2</sub>)

		mm	mm		A	V	(cm/min)	CO <sub>2</sub> ( /min)
I		6	1.6	1	400~430	36~38	80	15~20
		8	1.6	2	350~380	35~37	70	20~25
					400~430	36~38	70	
		12	1.6	2	400~430	36~38	70	20~25
					400~430	36~38	70	
	V		8	1.2	2	120~130	26~27	30~50
250~260						28~30	40~50	
		10	1.2	2	130~140	26~27	30~50	20
					280~300	30~33	25~30	
		16	1.2	3	120~140	25~27	45~50	20
					300~340	33~35	30~40	
					300~340	35~37	20~30	
		19	1.2	4	120~140	25~27	40~50	25
	300~340				33~35	30~40		
	300~340				33~35	30~40		
	300~340				35~37	20~25		

용접재료 사용자료

단위환산표

주요원소의 물리적성질

실용금속 및 합금의 물성표